

**G080 - SUPERCUT 5 PLUS**  
Cut Protection Polyurethane



EN 388:2003 EN 388:2016 EN 420



4542



4542E



"Debido a la adaptación al nuevo Reglamento UE 2016/425 y al nuevo EN 388: 2016, EN ISO 374-1: 2016, EN 374-2: 2015 y EN 16523-1: 2015 sobre Guantes de Protección, COFRA se está comprometiendo a recertificar todos los Guantes de Protección. Por este motivo, aún se pueden encontrar guantes en almacén y en el mercado con las antiguas normas EN 388: 2003, EN 374-1: 2003, EN 374-2: 2003, EN 374-3: 2003. COFRA garantiza que sus producciones no tienen diferencias técnicas y cualitativas y cumplen todas con las regulaciones actuales"

**Características**

- Guante realizado con refuerzo de nitrilo entre el pulgar y el índice. Después de una serie de estudios realizados por COFRA se ha detectado que el valle entre el pulgar y el índice resulta ser entre las zonas de máximo esfuerzo y desgaste del guante
- El refuerzo de nitrilo aumenta el agarre y la resistencia a la abrasión en las operaciones de apriete y/o atornillado
- Guante realizado con el innovador forro FIBERGUARD, estudiado y realizado por COFRA con el fin de lograr una elevada resistencia al corte, garantizando un elevado nivel de flexibilidad y ligereza
- Forro sin fibras de vidrio
- Óptima destreza y resistencia a los cortes
- Elevada ligereza y transpirabilidad

**Revestimiento**

Poliuretano - refuerzo de nitrilo entre índice y pulgar

**Forro**

FIBERGUARD

**Galga**

13

**Color**

Verde lima/gris

**Área De Uso**

Industria del vidrio, manipulación de piezas, manipulación de objetos afilados, construcción, industria mecánica, hidráulica

**Tallas**

8 (M)      9 (L)      10 (XL)      11 (XXL)

**Longitud**

24 cm      25 cm      26 cm      27 cm



**REFUERZO DE NITRILLO ENTRE ÍNDICE Y PULGAR**

Embalaje	Código		Cantidad	
	G080-D110		1 docena (12 bolsas de 1 par)	
	G080-K110		Bulto de 10 docenas (120 bolsas de 1 par)	



## La fuerza del acero, el confort del algodón sobre la piel

Forro realizado por COFRA que une las características de los materiales más resistentes en el mercado, entre los cuales UHMWPE y acero (total ausencia de fibras de vidrio). Además, la presencia de algodón garantiza suavidad y buena flexibilidad. El resultado es un forro performante y sutil, capaz de conseguir el nivel "E" de resistencia al corte aun en caso de guantes con ligeros revestimientos de poliuretano.



### Estrato interior

La presencia de algodón en contacto con la piel aumenta la comodidad, transmitiendo a la mano una sensación de frescor. El entrelazado con UHMWPE garantiza al mismo tiempo una excelente resistencia



### Estrato exterior

Los filamentos metálicos presentes, que nunca entran en contacto con la piel porque están cubiertos por otras fibras mediante un proceso de hilado especial, le dan al guante una excelente resistencia al corte y garantizan la misma flexibilidad.



## ESPECÍFICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

NORMA	DESCRIPCIÓN	REQUISITO MÍNIMO / RANGE	RESULTADO CONSEGUIDO
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Determinación de pH	3,5 < pH < 9,5	<b>7,15</b>
UNI EN 14362-1/3:2012	Aminas aromáticas y cancerígenos	≤ 30 ppm	<b>NO GRABANDO</b>

NORMA	DESCRIPCIÓN	NIVEL					NIVEL CONSEGUIDO
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016 (par. 6.1)	Resistencia a la abrasión (número de rozamientos)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	<b>4</b>
EN 388:2016 (par. 6.2)	Prueba de corte *: resistencia al corte por cuchilla (índice)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	<b>5</b>
EN 388:2016 (par. 6.4)	Resistencia al desgarro (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	<b>4</b>
EN 388:2016 (par. 6.5)	Resistencia a pinchazos (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	<b>2</b>
EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997	TDM *: resistencia al corte (N)	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>	<b>E</b>
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	
EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015	Protección contra golpes	<b>P</b>			<b>AUSENTE</b>		<b>AUSENTE</b>
		Alcanzado			Prueba no realizada		

Si uno de los índices de marcado está marcado con:

- la letra "X" significa que la prueba no ha sido realizada y no es aplicable;
- el número "0" significa que la prueba ha sido realizada pero no se ha alcanzado el nivel mínimo de prestaciones.