

G016 - ZONAL
Mechanical Protection Nitrile



Características

- El forro no estresa la mano acompañando sus movimientos
- Alto nivel de transpirabilidad en la zona superior que mejora la termorregulación interna
- Dedos más delgados para un nivel superior de destreza
- Recubrimiento de espuma de nitrilo para un mejor compromiso entre protección y transpirabilidad
- Suaves relieves en la palma aumentan considerablemente el grip tanto en superficies secas como mojadas, haciendo que el agarre resulte aún más seguro
- Buena protección en ambientes aceitosos



EXCELENTE TERMORREGULACIÓN INTERNA - COMODIDAD Y ALTA DESTREZA



Revestimiento	Espuma de nitrilo			
Acabado Externo	Relieves de nitrilo en la palma			
Forro	Nylon, nylon Fresh & Dry, elastán			
Galga	15			
Color	Azul-gris/negro			
Área De Uso	Montaje, construcción, industria mecánica, mantenimiento, manipulación en almacén			
Tallas	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
Longitud	25 cm	26 cm	27 cm	28 cm

Embalaje	<i>Código</i>	<i>Cantidad</i>
	G016-DD00	1 docena (1 bolsa de 12 pares)
	G016-KD00	Bulto de 12 docenas (12 bolsas de 12 pares)



**RELIEVES
ANTIDESLIZANTES,
PARA UN AGARRE
SEGURO**

Doble forro, todo realizado en material resistente al desgaste y a la abrasión, cuya parte superior en nylon ultrafino "FRESH & DRY" permite mayor transpirabilidad, flexibilidad en los movimientos y destreza para agarrar objetos



ESPECÍFICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

NORMA	DESCRIPCIÓN	REQUISITO MÍNIMO / RANGE	RESULTADO CONSEGUIDO
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Determinación de pH	3,5 < pH < 9,5	7,15
UNI EN 14362-1/3:2012	Aminas aromáticas y cancerígenos	≤ 30 ppm	NO GRABANDO

NORMA	DESCRIPCIÓN	NIVEL					NIVEL CONSEGUIDO
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016 (par. 6.1)	Resistencia a la abrasión (número de rozamientos)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	4
EN 388:2016 (par. 6.2)	Prueba de corte *: resistencia al corte por cuchilla (índice)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	1
EN 388:2016 (par. 6.4)	Resistencia al desgarro (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	3
EN 388:2016 (par. 6.5)	Resistencia a pinchazos (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	1
EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997	TDM *: resistencia al corte (N)	A	B	C	D	E	X
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	
EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015	Protección contra golpes	P		AUSENTE			AUSENTE
		Alcanzado		Prueba no realizada			

Si uno de los índices de marcado está marcado con:

- la letra "X" significa que la prueba no ha sido realizada y no es aplicable;
- el número "0" significa que la prueba ha sido realizada pero no se ha alcanzado el nivel mínimo de prestaciones.