

**PACAYA – cazadora Softshell**

<p><b>Descripción</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 bolsillo en el pecho con cierre de cremallera,</li> <li>• 2 amplios bolsillos delanteros con velcro,</li> <li>• anillo porta radio,</li> <li>• bandas reflex llamaretardantes vertical y horizontal termoselladas,</li> <li>• bordado "ATEX" en la manga derecha,</li> <li>• chaqueta SOFTSHELL con interior polar,</li> <li>• cremallera YKK<sup>®</sup>,</li> <li>• fondo trasero alargado para proteger la espalda durante la flexión,</li> <li>• insertos reflectantes,</li> <li>• pictogramas normativas bordados en la parte inferior de la prenda,</li> <li>• puños elásticos,</li> <li>• recomendado para zonas ATEX.</li> </ul>																	
<p><b>Manutención</b></p>	<p>Lavar la pieza a una temperatura max de 40°C; No blanquear; La pieza no soporta el secar en tambor al aire caliente; Secar a las ombra; No lavar a seco; No soporta el planchado.</p>  <div style="background-color: yellow; padding: 5px; margin-top: 10px;">  Advertencia: no planchar en los insertos reflectantes         </div>	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 25%;"> <p><b>Cod.prod.</b></p> <p>V612-0-03 Amarillo / Azul marino</p> </td> <td colspan="3"> <p><b>Norma</b> EN ISO 13688:2013</p> </td> </tr> <tr> <td>             EN ISO 11612:2015         </td> <td>             EN ISO 11611:2015         </td> <td>             IEC 61482-2:2018 APC 2         </td> <td>             EN 1149-5:2018         </td> </tr> <tr> <td>             EN 13034:2005 +A1:2009 type PB [6]         </td> <td>             EN ISO 20471:2013/A1:2016         </td> <td colspan="2">             Oeko-Tex Standard 100         </td> </tr> <tr> <td colspan="2"> <p><b>Tallas</b></p> <p>XS – 3XL</p> </td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>	<p><b>Cod.prod.</b></p> <p>V612-0-03 Amarillo / Azul marino</p>	<p><b>Norma</b> EN ISO 13688:2013</p>			 EN ISO 11612:2015	 EN ISO 11611:2015	 IEC 61482-2:2018 APC 2	 EN 1149-5:2018	 EN 13034:2005 +A1:2009 type PB [6]	 EN ISO 20471:2013/A1:2016	 Oeko-Tex Standard 100		<p><b>Tallas</b></p> <p>XS – 3XL</p>			
<p><b>Cod.prod.</b></p> <p>V612-0-03 Amarillo / Azul marino</p>	<p><b>Norma</b> EN ISO 13688:2013</p>																	
 EN ISO 11612:2015	 EN ISO 11611:2015	 IEC 61482-2:2018 APC 2	 EN 1149-5:2018															
 EN 13034:2005 +A1:2009 type PB [6]	 EN ISO 20471:2013/A1:2016	 Oeko-Tex Standard 100																
<p><b>Tallas</b></p> <p>XS – 3XL</p>																		

**ESPECIFICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD**

	método de prueba	Descripción	resultado obtenido	requisito mínimo
<b>Tejido base</b>	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Composición de las fibras:	SOFTSHELL 100% poliéster + membrana COFRA-TEX + polar 60% Modacrílica 39% Algodón 1% Carbono	
	EN ISO 12127:1996	Peso por unidad de área	350 g/m <sup>2</sup>	

EN ISO 11612:2015 6.2 (ISO 17493)	Resistencia al calor 180°C  Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)	Aprobado  Max restringimento: - 4,3%	<i>Requisitos a satisfacer según norma</i> <i>Ninguna capa puede inflamarse</i> <i>Ninguna capa puede gotear</i> <i>Ninguna capa encoge más del 5%</i>	
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025: Procedimiento A)	Propagación limitada de llama –  -Tal como se recibió	Aprobado  PASS  A1	<i>Para ninguna prueba la parte inferior de la llama tiene que alcanzar el borde superior o vertical</i>  <i>- Ninguna prueba tiene que generar residuos inflamantes</i>	
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025: Procedimiento A)	Propagación limitada de llama –  Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)	Aprobado  PASS  A1	<i>- Después de apagar la llama, no debe quedar ningún residuo incandescente que pueda difundirse desde la zona carbonizada hasta la intacta</i>  <i>-Ninguna prueba tiene formar agujeros</i>  <i>- La duración de combustión en cada prueba no tiene que ser mayor de ≤2 s</i>	
EN ISO 11612:2015 6.4 (EN ISO 6630 / ISO 5077)	Estabilidad de dimensión Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)	urdimbre: -1.0% trama: 0.0%	±3 %	
EN ISO 11612:2015 6.5.1 (EN ISO 13934-1)	Resistencia a la tracción Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)	urdimbre: 1300 N trama: 1200 N	≥ 300N	
EN ISO 11612:2015 6.5.2 (EN ISO 13937-2)	Resistencia al tirón Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)	urdimbre: 140 N trama: 130 N	≥ 10N	
EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151)	Calor convectivo ( letra código B )  Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)	Probeta HTI <sub>24</sub> 1 9.4 s 2 9.4 s 3 9.8 s NIVEL B1	<i>Nivel HTI<sub>24</sub></i> <i>B1 ≥ 4.0s</i> <i>B2 ≥ 10.0s</i> <i>B3 ≥ 20.0s</i>	
EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942: 2004 Procedimiento B a 20kW/m <sup>2</sup> )	Calor radiante ( letra código C )  Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)	Probeta RHTI <sub>24</sub> 1 24.3 s 2 24.5 s 3 23.9 s NIVEL C2	<i>Nivel RHTI<sub>24</sub></i> <i>C1 ≥ 7.0s</i> <i>C2 ≥ 20.0s</i> <i>C3 ≥ 50.0s</i> <i>C4 ≥ 95.0s</i>	
EN ISO 11611:2015 6.8 (ISO 9150)	Impactos de proyecciones de metales en fusión  Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)	CLASE 2  >45 gotas de metal fundido	<i>Clase 1</i> <i>15 gotas de metal fundido</i> <i>para lo cual hay un aumento de</i> <i>temperature 40 K</i>  <i>Clase 2</i> <i>25 gotas de metal fundido</i> <i>para lo cual hay un aumento de</i> <i>temperature 40 K</i>	

EN ISO 11611:2015  
6.9  
(ISO 6942)

Determinación de transferencia de calor radiante  
Probado después del pretratamiento  
5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)

CLASE 2  
RHTI<sub>24</sub> 24.2s

Clase 1: RHTI<sub>24</sub> ≥ 7s  
Clase 2: RHTI<sub>24</sub> ≥ 16s

EN ISO 11611:2015  
6.10  
(EN 1149-2)

Resistencia eléctrica vertical  
Probado después del pretratamiento  
5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)

R = 1.47 x 10<sup>5</sup> Ω

R > 10<sup>5</sup> Ω

EN 1149-5:2018  
4.2.1  
(EN 1149-3)

Plazo de semi-atenuación de la carga  
Factor de protección  
Probado después del pretratamiento  
5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)

t50 < 0.01 s  
S = 0.99

t50 < 4s  
S > 0,2

EN 61482-1-2: 2015  
(IEC 61482-1-2: 2014)

Determinación de la clase de protección contra el arco de material y ropa usando un arco limitado y dirigido (prueba de la caja).  
Probado después del pretratamiento  
5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)

Clase 2

**Box Test 4KA**  
- Tiempo de la combustión < 5s  
- Sin fusión a través del lado interior  
- Sin orificio > 5 mm en la capa más interna  
- Valores de flujo térmico inferiores a la curva de Stoll

EN 14325:2004  
4.4  
(EN 530)

Resistencia a la abrasión  
Probado después del pretratamiento  
5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)

Clase 6  
>2000 cycles

Clase	cycles
6	>2 000
5	>1 500
4	>1 000
3	>500
2	>100
1	>10

EN 14325:2004  
4.7  
(EN ISO 9073-4)

Resistencia tirón trapezoidal  
Probado después del pretratamiento  
5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)

Clase 5  
trama: 119.24 N  
urdimbre : 120.41 N

Clase	N
6	>150 N
5	>100 N
4	>60 N
3	>40 N
2	>20 N
1	>10 N

EN 14325:2004  
4.9  
(EN ISO 13934-1)

Resistencia a la tracción  
Probado después del pretratamiento  
5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)

Clase 6  
trama: 1200 N  
urdimbre : 1200 N

Clase	N
6	1 000 N
5	>500 N
4	>250 N
3	>100 N
2	>60 N
1	>30 N

EN 14325:2004  
4.10  
(EN ISO 6530)

Resistencia a la perforación  
Probado después del pretratamiento  
5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)

Clase 2  
43.,91 N

Clase	N
6	>250 N
4	>100 N
3	>50 N
2	>10 N
1	>5 N

EN 14325:2004  
4.12  
(EN ISO 6530)

Resistencia a la repelencia de líquidos  
Probado después del pretratamiento  
5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N  
(40°C)

	Cl	Indice de répulsion	Clase	Indice de répulsion
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (30%)	3	98,7%	3	>95%
NaOH (10%)	3	97,4%	2	>90%
o-Xylene	2	93,5%	1	>80%
Butan-1-ol	3	97,5%		

EN 14325:2004  
4.13  
(EN 368)

Resistencia a la penetración de líquidos  
Probado después del pretratamiento  
5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N  
(40°C)

	Cl	Indice de pénétration	Clase	Indice de pénétration
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (30%)	3	0,0%	3	<1%
NaOH (10%)	3	0,0%	2	<5%
o-Xylene	3	0,0%	1	<10%
Butan-1-ol	3	0,0%		

EN ISO 20471:2013/A1:2016  
5.1

- Coordenadas cromáticas antes los test a lo xenon

$x = 0.3996$   $y = 0.5325$   
 $\beta_{min} = 1.0180$

co-ord x co-ord y  
0.387 0.610

5.2

- Coordenadas cromáticas después el test a lo xenon

$x = 0.3950$   $y = 0.5304$   
 $\beta_{min} = 1.0060$

0.356 0,494  
0.398 0,452  
0.460 0,540

7.5.1

- Coordenadas cromáticas  
Probado después del pretratamiento  
25 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N  
(40°C)

$x = 0.3986$   $y = 0.5326$   
 $\beta_{min} = 1.0060$

Factor de luminosidad  
 $\beta_{min} > 0.7$

EN ISO 20471:2013/A1:2016  
5.3.1

Solidez de color al restregamiento

seco: 4-5

Seco 4

ISO 105-X12

EN ISO 20471:2013/A1:2016  
5.3.2

Solidez de color al sudor  
Variación de color

Ácido Alcalino  
5 5

Variación de color :4

ISO 105 E04

Toma de color:

Toma de color: 4

polyester

4-5 4-5

acrylic

4-5 4-5

EN ISO 20471:2013/A1:2016  
5.3.3

Solidez de color después varios lavados 40°C  
Variación de color

Variación de color :4-5

ISO 105-C06

Toma de color:

Toma de color: 4

polyester

5 4-5

acrylic

4-5

EN ISO 20471:2013/A1:2016  
5.4.1  
(ISO 5077)

Estabilidad de dimensión

urdimbre: -0.5%  
trama: 0.0%

±3 %

	EN ISO 20471:2013 5.6.3 (EN 31092)	Medición de la resistencia térmica y de vapor de agua $R_{ct}$ [m <sup>2</sup> K/W] $R_{et}$ [m <sup>2</sup> Pa/W]	$R_{ct} = 0.0576 \text{ m}^2 \text{ K/W}$ $R_{et} = 17.09 \text{ m}^2 \text{ Pa/W}$ IMT 0.20	Índice de permeabilidad al vapor de agua IMT $\geq 0.15$	
<b>Tejido de contraste</b>	EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.3.1 (ISO 105-X12)	Solidez de color al restregamiento	seco: 4-5	seco: 4	
	EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.3.2 (ISO 105-E04)	Solidez de color al sudor <i>Toma de color:</i> diacetate cotton nylon polyester acrylic wool	Ácido 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	Alcalino 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	<i>Toma de color: 4</i>
	EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.3.3 (ISO 105-C06)	Solidez de color después varios lavados a 40°C <i>Toma de color:</i> diacetate cotton nylon polyester acrylic wool	4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	<i>Toma de color: 4</i>	
<b>Tejido retro reflectante YSL201HFR</b>	EN ISO 20471:2013/A1:2016 6.1	Requisitos fotométricos de los materiales retroreflectantes nuevos	CONFORME		
	EN ISO 20471:2013/A1:2016 6.2	Requisitos de prestaciones de retroreflectancia después pruebas de abrasión flexión, pliegue a bajas temperaturas, variaciones térmicas, lavado (50 ciclos ISO 6330 / 60°C) y a la influencia de la lluvia	CONFORME		
	EN 469 :2005+A1 :2006 B.3.1	Resistencia al calor T=180 ° C - tal como se recibió - después del pretratamiento (50 ciclos ISO 6330 / 60°C)	CONFORME CONFORME		
	EN 469 :2005+A1 :2006 B.3.2	Propagación limitada de llama - tal como se recibió - después del pretratamiento (50 ciclos ISO 6330 / 60°C)	CONFORME		

<b>PACAYA</b>	EN ISO 20471:2013/A1:2016 4.1	Áreas mínimas de material visible Tallas XS	Clase 3 Tejido base 0.80 m <sup>2</sup> Tejido retroreflectante 0.20 m <sup>2</sup>	Tejido base Clase3= 0.80m <sup>2</sup> Clase 2=0.50m <sup>2</sup> Clase1=0.14m <sup>2</sup> Tejido retroreflectante Clase3=0.20 m <sup>2</sup> Clase2=0.13 m <sup>2</sup> Clase1=0.10 m <sup>2</sup>
	IEC 61482-2:2018 5.4.1 (CEI EN 61482-1-2:2015)	Determinación de la clase de protección contra el arco de material y ropa usando un arco limitado y dirigido (prueba de la caja).  Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)	PASS 7 KA APC2 (Clase 2)	
	EN ISO 11612:2015 6.5.4 (EN ISO 13935-2)	Determinación de la fuerza máxima de rotura de las costuras mediante el método de agarre (método Grab)	460 N	≥ 225 N