

**A.N.C.I. Servizi S.r.l.**

Sede legale e amministrativa  
20149 MILANO  
Via Monte Rosa, 21  
Tel. 02.438291  
Fax 02.48005833  
Cap. Soc.: € 10.400 i.v.  
C.F./P.I.: 07199040150  
Reg. Imprese n° 229059  
Trib. di Milano  
R.E.A. n° 1147818



**CIMAC**

Centro Italiano  
Materiali di Applicazione  
Calzaturiera

Sede operativa

C.so G. Brodolini, 19 - 27029 VIGEVANO (PV) - Tel. 0381.84722 - Fax 0381.73393

E-mail: ce@cimaonline.com - Internet: www.cimaonline.com

In attuazione della Direttiva 89/686/CEE del 21 Dicembre 1989 concernente il ravvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative ai dispositivi di protezione individuale e del relativo Decreto legislativo 4 Dicembre 1992 n. 475,

**I' A.N.C.I. servizi s.r.l. - Sezione C.I.M.A.C.  
CENTRO ITALIANO MATERIALI DI APPLICAZIONE CALZATURIERA  
Numero di identificazione comunitario 0465**

rilascia:

**ATTESTATO DI CERTIFICAZIONE CE  
MODULO B – ESAME CE DEL TIPO  
N° 0161/20166/13 rev. 01**

al seguente modello di Dispositivo di Protezione Individuale di III Categoria:

**Stivale al polpaccio art. "FUSION - 753"**

Fabbricante (vedi note):

**COFRA S.R.L.**

**VIA DELL'EURO 53/57/59  
76121 BARLETTA BT**

**Il presente Attestato di Certificazione CE del tipo attesta che il progetto tecnico del modello di DPI di terza Categoria rispetta le prescrizioni degli strumenti legislativi ad esso applicabili.**

**A scelta del Fabbricante, il modello di DPI deve essere sottoposto, prima dell'immissione sul mercato, ad uno dei Sistemi di controllo periodici previsti dagli art. 11a e 11b della Direttiva 89/686/CEE.**

Vigevano, 30/10/2013

Il Responsabile Certificazione CE DPI  
del piede e della gamba  
Pietro Biglia

Il Responsabile Tecnico  
Giuseppe Bellotti



## 1. Descrizione del modello di dispositivo di protezione individuale:

Categoria del DPI: seconda categoria

Tipo di DPI: calzatura di protezione contro i rischi termici e gli spruzzi di metallo fuso presenti nelle fonderie e nelle operazioni di saldatura conforme alla norma EN ISO 20349:2010

Modello: C – stivale al polpaccio

Classificazione: I - Calzatura di cuoio e altri materiali, escluse le calzature interamente di gomma o interamente polimeriche

Serie delle misure: da 39 a 48 (punti francesi)

Identificazione della forma: C M11736

Lavorazione: Iniettata

La calzatura è dotata di: puntale metallico cod. "AAAMN"  
inserto antiperforazione non metallico cod. "OSAZC.xxx.F03"  
plantare estraibile cod. "SP160"

La calzatura dispone di un puntale di protezione delle dita dei piedi che protegge contro gli urti con energia pari 200 J e rischi di schiacciamento con una forza massima di 1500 daN.







**2. Gli esami e le prove per la verifica di conformità del modello (in accordo con l'art. 10 della Direttiva 89/686/CEE – Decisione 768/08/CE Modulo B) sono effettuati applicando le seguenti norme armonizzate e il Regolamento 1907/2006/CE Allegato XVII e successive modifiche ed integrazioni (ove applicabile).**

- EN ISO 20349:2010 – Dispositivi di protezione individuale – Calzature di protezione contro i rischi termici e gli spruzzi di metallo fuso presenti nelle fonderie e nelle operazioni di saldatura – Requisiti e metodi di prova.
- EN ISO 20344:2011 – Dispositivi di protezione individuale – Metodi di prova per calzature.
- EN ISO 20345:2011 – Dispositivi di protezione individuale – Calzature di sicurezza.
- EN 12568:2010 – Protettori del piede e della gamba – Requisiti e metodi di prova per puntali e solette antiperforazione.

**3. I risultati delle prove e degli esami sono indicati nei seguenti rapporti di prova:**

|            |                     |     |            |
|------------|---------------------|-----|------------|
| C.I.M.A.C. | RP 2013\2122-2-RP-2 | del | 30/10/2013 |
| C.I.M.A.C. | RP 2013\2122-2-RP-3 | del | 30/10/2013 |
| SATRA      | FWT0213309b/1314/X  | del | 15/05/2013 |
| SATRA      | FWT0218516/1339/X   | del | 11/10/2013 |

**4. Caratteristiche offerte dal modello di dispositivo di protezione individuale:**

Il modello di stivale al polpaccio art. "FUSION - 753" è conforme:

ai requisiti di base delle calzature di sicurezza specificati nel prospetto 2 della norma EN ISO 20349:2010;

ed ai seguenti requisiti supplementari per applicazioni particolari estratti dal prospetto 2 della norma EN ISO 20349:2010:  
(Categoria S3-HI-HRO-AL-FE-HI<sub>1</sub>)

- zona del tallone chiusa;
- proprietà antistatiche;
- assorbimento di energia nella zona del tallone;
- resistenza alla penetrazione ed assorbimento d'acqua del tomaio;
- resistenza alla perforazione del fondo della calzatura;
- resistenza agli idrocarburi della suola;
- isolamento dal calore della calzatura;
- resistenza al calore per contatto della suola;
- resistenza agli effetti del metallo fuso (Al, Fe) per calzature da fonderia;
- resistenza al calore per contatto del fondo (livello "HI<sub>1</sub>");
- suola con rilievi.

La calzatura soddisfa quanto richiesto dalla norma EN ISO 20345:2011 relativamente alla resistenza allo scivolamento della suola, requisito "SRC".

I componenti in cuoio e/o in tessuto della calzatura soddisfano quanto prescritto dal Regolamento 1907/2006/CE Allegato XVII e successive modifiche ed integrazioni relativamente al contenuto di sostanze pericolose (coloranti azoici).



## 5. Marcatura del modello di dispositivo di protezione individuale:

Le seguenti informazioni devono essere riportate sulla calzatura in modo chiaro e indelebile:

- la sigla "CE"
- la data di fabbricazione (mese ed anno)
- il codice dell'articolo: FUSION
- designazione di tipo del fabbricante: 753
- i riferimenti normativi: EN ISO 20349:2010 (vedi note)
- i simboli/pittogrammi adeguati alla protezione fornita e/o la categoria appropriata: S3-HI-HRO-AL-FE-HI<sub>1</sub>-SRC (vedi note)
- il marchio del fabbricante: "COFRA"
- simbolo che indica un indumento di protezione contro il calore e la fiamma (ISO 7000-2417)
- simbolo pittogramma informazioni (ISO 7000-1641)
- la misura della calzatura.

## 6. Note:

- Per fabbricante si intende colui che assume la responsabilità della progettazione e della fabbricazione di un prodotto contemplato dalla direttiva, in vista della sua immissione sul mercato comunitario a proprio nome.
- La marcatura del riferimento normativo e dei simboli adeguati alla protezione fornita e/o la categoria appropriata devono essere adiacenti.
- Il presente attestato di certificazione CE deve essere conservato dal fabbricante al fine di esibirlo, a richiesta, all'organismo di controllo o all'amministrazione di vigilanza.
- Il contenuto del presente attestato di certificazione CE si riferisce unicamente al modello di dispositivo di protezione individuale esaminato.
- Il presente attestato di certificazione CE può essere riprodotto integralmente; la copia deve essere fedele, leggibile (se di formato ridotto) e deve contenere la dicitura in grassetto "COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE".
- Il fabbricante deve informare l'ANCI Servizi srl - Sezione CIMAC di ogni modifica relativa al prodotto, al luogo/processo di fabbricazione e, se pertinente (DPI di III categoria), del Sistema Qualità se suscettibile di compromettere la conformità del prodotto stesso ai requisiti essenziali di salute e di sicurezza prescritti dalla direttiva 89/686/CEE.
- Il fabbricante deve mantenere una registrazione di tutti i reclami di cui è a conoscenza relativi alla conformità del modello certificato rispetto ai requisiti delle norme armonizzate di riferimento e rendere disponibile, su richiesta dell'ANCI Servizi srl - Sezione CIMAC, tali registrazioni.
- Il fabbricante deve adottare e documentare le opportune azioni correttive, a seguito dei reclami o di ogni carenza rilevata nel prodotto che hanno effetto sulla conformità ai requisiti essenziali di salute e di sicurezza indicati nell'attestato di certificazione CE.



A.N.C.I. Servizi S.r.l.

a socio unico

Sede legale e amministrativa

20149 MILANO

Via Monte Rosa, 21

Tel. 02.438291

Fax 02.48005833

Cap. Soc.: € 10.400 i.v.

C.F./P.I.: 07199040150

Reg. Imprese n° 229059

Trib. di Milano

R.E.A. n° 1147818



**CIMAC**

Centro Italiano  
Materiali di Applicazione  
Calzaturiera



PRD N° 0171 B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento  
EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC  
Mutual Recognition Agreements

Sede operativa: 27029 VIGEVANO (PV) - C.so G. Brodolini, 19 - Tel. 0381.84722 - Fax 0381.73393 - E-mail: [info@cimaonline.com](mailto:info@cimaonline.com) - Internet: <http://www.cimaonline.com>

According to the EEC instructions 89/686 dated 21<sup>st</sup> of December 1989, concerning the standardisation of legislation of all member countries with regard to individual protection systems and the relative legislative decree dated 4<sup>th</sup> of December 1992, N° 475,

**A.N.C.I. Servizi s.r.l. a socio unico - C.I.M.A.C. section**  
**CENTRO ITALIANO MATERIALI DI APPLICAZIONE CALZATURIERA**  
**Community Identification N° 0465**

grants:

**CLOSURE REPORT OF EC CERTIFICATION**  
**N° 0161/20166/13 rev. 01 - 00879C**  
**MODULE C2 – EC TYPE CONFORMITY BASED ON INTERNAL**  
**PRODUCTION CONTROL WITH TESTS MADE UNDER**  
**CONTROL OFFICER AT RANDOM INTERVALS**

for the following model of Personal Protective Equipment for III category:

**Half-knee boot art. "FUSION - 753"**

Manufacturer (see notes):

**COFRA S.R.L.**

**VIA DELL'EURO 43-59**  
**76121 BARLETTA BT**

**The validity of the closure report shall be subject to surveillance activities provided for by Directive 89/686/EEC, to be implemented within 12 months from the issue date specified below.**

Vigevano, 04/07/2017

Responsible of EC certification of PPE  
of the foot and leg  
Pietro Biglia

Technical Responsible  
Giuseppe Bellotti



## 1. Description of personal protective equipment:

PPE Category: third category

EC Type-Examination Certificate N° 0161/20166/13 rev. 01

Type of PPE: footwear protecting against thermal risk and molten metal splashes as found in foundries and welding according to EN ISO 20349:2010 standard

Design: C - Half-knee boot

Classification: I - Footwear made from leather and other materials, excluding all-rubber or all-polymeric footwear

Size range: from 38 to 48 (French size)

Identification of last: C M11736

Manufacturing process: Cemented construction

The footwear has a:           metallic toecap cod. "AAAMN"  
                                      non-metallic penetration-resistant insert cod. "OSAZC.xxx.F03"  
                                      removable insock cod. "SP160"

The footwear has a toecap in protection of the foot toes that prevents against impacts with an impact energy of 200 J and risks of injuries with a compression load of 1500 daN.







**2. The tests and the examinations to verify the conformity of the article (in compliance with art. 11A of Directive 89/686/EEC – Decision 768/08/EC Module C2) are performed applying the following harmonized standards and the Regulation 1907/2006/EC Annex XVII and subsequent amendments and integrations:**

- EN ISO 20349:2010 – Personal protective equipment – Footwear protecting against thermal risks and molten metal splashes as found in foundries and welding – Requirements and test methods.
- EN ISO 20344:2011 – Personal protective equipment – Test methods for footwear.
- EN ISO 20345:2011 – Personal protective equipment – Safety footwear.

**3. The results of tests and examinations are contained in the following test reports:**

|            |                         |       |            |
|------------|-------------------------|-------|------------|
| C.I.M.A.C. | RP 2017\1008-1-RP-2     | dated | 04/07/2017 |
| AUVA       | PB 2017-4948-2-STP 4426 | dated | 21/06/2017 |

**4. Requirements of the personal protective equipment:**

The tests and examinations carried out indicate that the PPE examined conforms to the type described in the EC Type-Examination certificate and that there is uniformity in production activities.

The half-knee boot art. "FUSION - 753" complies with:

the basic requirements for safety footwear specified in table 2 of EN ISO 20349:2010 standard;  
the additional requirements for special applications specified in table 2 of EN ISO 20349:2010 standard:

(Category S3-HI-HRO-AL-FE-HI<sub>1</sub>):

- heel area closed;
- antistatic properties;
- energy absorption of seat region;
- water resistant upper;
- penetration resistance of sole complex;
- fuel oil resistant outsole;
- heat insulation of sole complex;
- resistance to hot contact of the outsole;
- resistance to effects of molten metal (Al, Fe) for foundry footwear;
- heat insulation of sole complex (level "HI<sub>1</sub>");
- cleated outsole.

The shoe complies with what prescribed by EN ISO 20345:2011 standard concerning the slip-resistance of the outsole, "SRC" requirement.

In the model of Personal Protective Equipment and its components was not detected the presence of dangerous substances listed in Annex XVII of Regulation 1907/2006/EC and subsequent amendments and additions.



## 5. Marking of the personal protective equipment:

The following information is reported on the footwear in a durably and indelibly marked:

- the "CE" marking
- date of manufacture (month and year)
- the number of the notified body, chosen by the manufacturer, in charge of making the periodical control systems foreseen by art. 9 and 10 of DL 475 dated 9/12/92
- manufacturer's type designation: FUSION
- manufacturer's type designation: 753
- the number and year of the reference European standard: EN ISO 20349:2010 (see notes)
- the symbols appropriate to the protection provided: S3-HI-HRO-AL-FE-HI<sub>1</sub>-SRC (see notes)
- manufacturer's identification mark: "COFRA"
- the symbol to indicate clothing for protection against heat and flame (ISO 7000-2417)
- the symbol information pictogram (ISO 7000-1641)
- size.

## 6. Notes:

- "*making available on the market*" shall mean any supply of a product for distribution, consumption or use on the Community market in the course of a commercial activity, whether in return for payment or free of charge.
- "*placing on the market*" shall mean the first making available of a product on the Community market.
- "*manufacturer*" shall mean any natural or legal person who manufactures a product or has a product designed or manufactured, and markets that product under his name or trademark.
- "*authorised representative*" shall mean any natural or legal person established within the Community who has received a written mandate from a manufacturer to act on his behalf in relation to specified tasks.
- "*harmonised standard*" shall mean a standard adopted by one of the European standardisation bodies listed in Annex I to Directive 98/34/EC on the basis of a request made by the Commission in accordance with Article 6 of that Directive.
- "*accreditation*" shall mean an attestation by a national accreditation body that a conformity assessment body meets the requirements set by harmonised standards and, where applicable, any additional requirements including those set out in relevant sectoral schemes, to carry out a specific conformity assessment activity.
- "*conformity assessment*" shall mean the process demonstrating whether specified requirements relating to a product, process, service, system, person or body have been fulfilled.
- "*recall*" shall mean any measure aimed at achieving the return of a product that has already been made available to the end user.
- "*withdrawal*" shall mean any measure aimed at preventing a product in the supply chain from being made available on the market.
- "*CE marking*" shall mean a marking by which the manufacturer indicates that the product is in conformity with the applicable requirements set out in Community harmonisation legislation providing for its affixing.
- The content of this EC Type-Examination Certificate is referred to the tested personal protective equipment only.
- This EC Type-Examination Certificate may be integrally duplicated; the copy must be faithful, legible (if pint size) and must contain the bold caption "TRUE COPY".